## 干燥过程综合实验



#### 实验目的

- (1) 理解对流常压干燥设备的基本流程工作原理。
- (2) 掌握物料的干燥速率曲线测定方法。
- (3)测定不同操作条件下,同一物料的干燥速率曲线,得出空气流量、温度等条件改变对不同的干燥阶段所产生的影响。
- (4) 了解废气部分循环对干燥过程的影响。

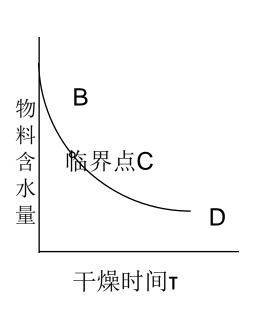
### 实验原理

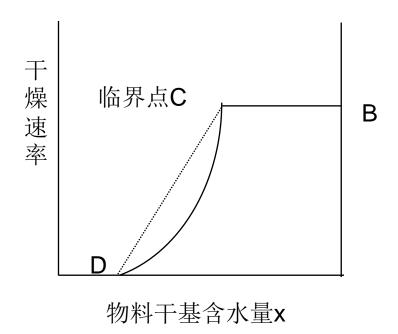
恒定干燥条件:干燥操作过程中空气的温度、湿度、流速及与物料的接触方式不发生变化,如用大量空气对少量物料进行间歇操作

物料中瞬间含水率 
$$X$$
为  $X = \frac{G - G_c}{G_c}$ 

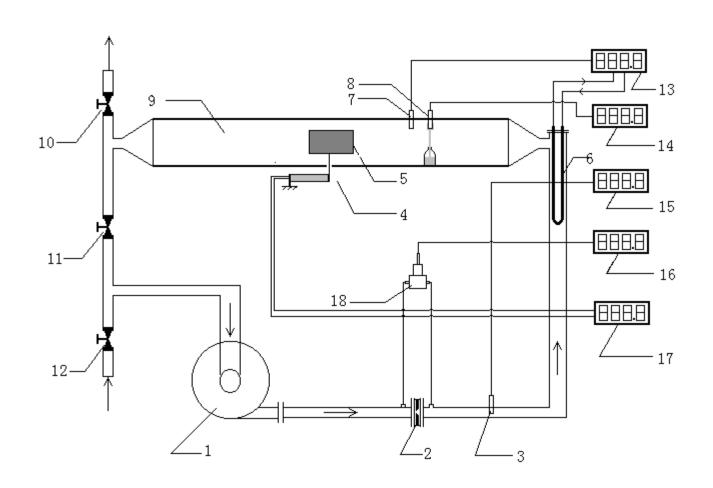
干燥速率 
$$U = \frac{\mathrm{d}W}{A\mathrm{d}\tau} = \frac{G_{\mathrm{c}}\mathrm{d}X}{A\mathrm{d}\tau}$$

# 干燥曲线与干燥速率曲线

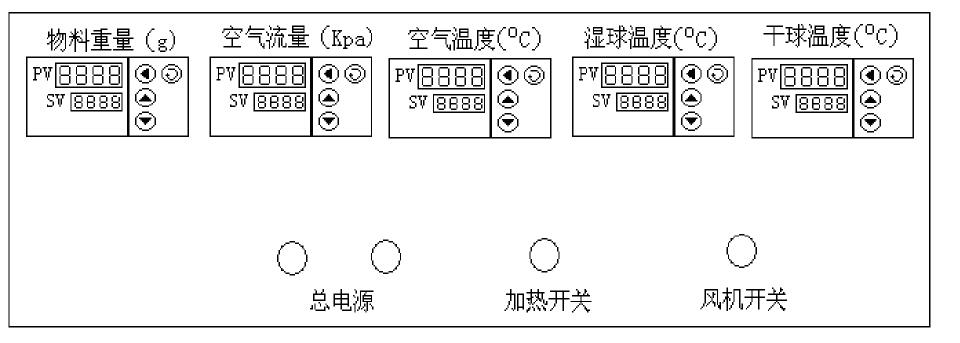




# 实验装置



### 设备面板示意图



## 主要设备与仪器规格参数

序号	名称	规格及参数
1	鼓风机	BYF7122, 370 W;
2	电加热器	额定功率4.5 KW;
3	干燥室	180 mm×180 mm×1250 mm
4	干燥物料	湿毛毡或湿砂
5	称重传感器	CZ500型,0~300 g

### 实验步骤

- (1) 实验准备
- ①将被干燥物料试样进行充分的浸泡。
- ②向湿球温度计的U型湿漏斗中补充适量的水。
- ③ 将被干燥物料的空支架安装在洞道内。
- ④调节空气入口阀到全开的位置。
- (2) 实验操作
- ① 接通总电源开关,打开仪表工作开关,再按风机开关按钮,启动风机。
- ② 调节三个蝶阀到适当的位置,将空气流量调至指定读数。
- ③ 在温度显示控制仪表上,选用自动控温档,调节实验所需温度值。按下加热开关,预热空气。
- ④ 空气流量和干球温度恒定达5分钟之后,读取试样支撑架的重量(GD)。
- ⑤ 将物料试样从水盆内取出、支架从干燥器内取出,再将物料夹好后,支架 连同试样一起放入洞道内,并安插在其支撑杆上。注意:不能用力过大,使 传感器受损。
- ⑥立即按下秒表开始计时,并记录显示仪表的显示值。然后每隔一段时间记录数据一次(记录总重量和时间),直至重量的减少是恒速阶段所用时间的8倍时,即可结束实验。

## 注意事项

- ① 在安装试样时,一定要小心保护传感器,以免用力过大使传感器造成机械性损伤。
- ② 在设定温度给定值时,不要改动其它仪表参数,以免影响控温效果。
- ③ 为了设备的安全,开车时,一定要先开风机后开空气预热器的电热器。停车时则反之。
- ④ 突然断电后,再次开启实验时,检查风机开关、加热器开关是否处于关闭状态。

## 实验报告要求

- (1) 计算恒定干燥条件下,物料的瞬时干基 含水量x和干燥速率u, 绘制干燥速率曲线。
- (2) 对比分析不同空气流量、温度下,恒速 干燥阶段、降速干燥阶段干燥速率及临界含 水量的变化。

### 思考题

- (1) 影响恒速干燥阶段速率的因素是什么? 影响降速干燥阶段速率的因素又是什么?
- (2) 若加大热空气流量、升高温度,干燥速率曲线有何变化?恒速干燥阶段、降速干燥阶段的干燥速率以及临界含水量又如何变化?为什么?
- (3) 由本实验的结果分析干燥介质是如何影响临界含水量的,是否热空气温度越高、流量越大,干燥进行得越快?
- (4) 强化干燥的措施有哪些?